

## APLIKACE

### CÍVKOVAČKA

#### POPIS APLIKACE

Cívkovačka je jednoúčelový stroj pro smyčkování detonačních trubiček tvaru kruhu a oválu s osmičkovým proložním. Trubička se řízeně odvíjí ze zásobní cívky, je vedena přes kladkový akumulátor a ukladač na trny navíjecí hlavy se stříhacím a fixačním zařízením. Pracovní prostor je chráněn rámy s pletivem a světelnou závorou.

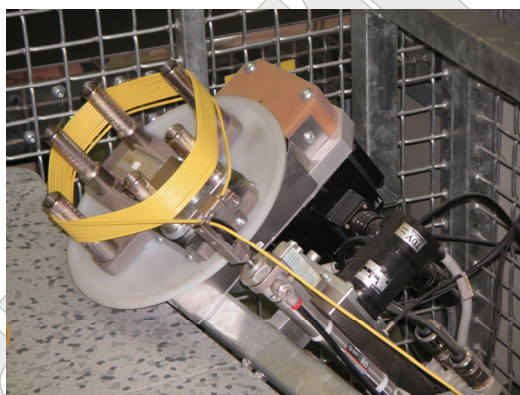
#### POUŽITÉ KOMPONENTY

1. Měníč kmitočtu **YASKAWA** z řady **VARISPEED V7**
2. Servopohony **YASKAWA** z řady **SIGMA II** a **SMARTSTEP**
3. Programovatelný automat **OMRON**
4. Obslužný terminál **APEX**
5. Asynchronní motor **CANTONI** a převodovka **VARVEL**

#### ŘEŠENÍ

Elektrické pohony zajišťují odvíjení materiálu ze zásobníkové cívky, ukládání a navíjení potřebného množství a tvaru na navíjecí trny. Pohon odvíječky je tvořen asynchronním motorem, který je řízen měničem kmitočtu na základě polohy pohyblivých kladek kompenzátoru. Pohon ukládání zajišťuje synchronní servopohon, přičemž rychlost ukládání závisí na rychlosti navíječe a nastaveném přírůstku ukládání na jednu otáčku navíječe. Pohon navíječe je taktéž tvořen synchronním servopohonem. Rychlost navíjení, počet otáček a způsob navíjení zadává obsluha pomocí obslužného terminálu. Cyklus navíjení se spouští pomocí nožního pedálu. Řízení stroje zajišťuje zabudovaný programovatelný automat (PLC).

#### PŘÍKLAD REALIZACE



#### REFERENCE

Prototyp byl nasazen do provozu a úspěšně odzkoušen v roce 2002. Od té doby se již stejným způsobem realizovalo dalších 15 strojů.